



# INFORMA

Newsletter della Confederazione Italiana Agricoltori dell'Umbria

Via Mario Angeloni, 1  
06125 – Perugia  
Tel.: 075.7971056 – Fax: 075.5002956  
E-mail: [umbria@cia.it](mailto:umbria@cia.it) [www.ciaumbria.it](http://www.ciaumbria.it)

## VINO, AIUTI PER L'ESPORTAZIONE

### LA REGIONE UMBRIA STANZIA 1,3 MILIONI PER LA PROMOZIONE 2016-17. SCADENZA IL 30 GIUGNO

La Regione dell'Umbria ha pubblicato, sul Bollettino Ufficiale dell'8 giugno, il bando relativo alla Misura "Promozione sui mercati dei Paesi terzi" dell'Organizzazione Comune del Mercato Vitivinicolo", impegnando risorse per circa 1,3 milioni di euro. Sono previsti aiuti a progetti di promozione nei Paesi che non fanno parte dell'Unione europea, con durata variabile da un minimo di un anno ad un massimo di tre anni e che possono essere:

**nazionali** (riguardanti almeno 3 regioni, presentati al Ministero delle Politiche agricole e finanziati con fondi nazionali);

**regionali** (con beneficiario con sede legale e/o operativa in Umbria, presentati alla Regione e finanziati con fondi regionali);

**multiregionali** (presentati alla Regione in cui il beneficiario ha la sede legale, coinvolgono beneficiari che hanno sede operativa almeno in due regioni).

Il **SOSTEGNO** con fondi europei è pari, al massimo, al **50% delle spese sostenute, integrabile con fondi nazionali o regionali**

**per un ulteriore importo non superiore al 30%** del contributo richiesto.

I **BENEFICIARI** possono essere:

Organizzazioni professionali, interprofessionali e di produttori; Consorzi di tutela; Produttori di vino; soggetti pubblici con comprovata esperienza nella promozione dei prodotti agricoli; Associazioni di impresa e di scopo; Reti d'impresa.

La **SCADENZA** per la presentazione dei progetti è fissata al **30 giugno 2016**.

Il bando è consultabile alla pagina web

<http://www2.regione.umbria.it/bollettini/download.aspx?doc=160608A27SO3.pdf&t=so&p=1&show=true>



# VIGNETI, COL PSR SI RISTRUTTURA

## UNA DETERMINAZIONE STABILISCE LA POSSIBILITA' DI RISTRUTTURARE E RICONVERTIRE TRAMITE PSR

E' stata pubblicata, sul Bollettino Ufficiale della Regione Umbria dell'8 giugno, la Determinazione dirigenziale n. 4357 del 30 maggio 2016 con la quale, tra l'altro, si stabilisce, in attuazione di quanto previsto dal Regolamento Ue n. 1308 del 2013 e dal conseguente Decreto ministeriale n. 12272 del 2015, che vengono a cessare la demarcazione e la complementarietà degli interventi di sostegno agli investimenti, per la realizzazione di **nuovi vigneti con Autorizzazione concessa dopo il 31 dicembre 2015**, con altri strumenti comunitari ed in particolare con il Psr 2014-2020. Pertanto, **d'ora in avanti, si farà ricorso alla Sottomisura 4.1 del nuovo Psr anche per l'impianto di nuovi vigneti**, sostegno che finora è stato possibile attivare solo ricorrendo ad una specifica misura dell'Organizzazione Comune del Mercato Vitivinicolo.

*E' possibile consultare la Determinazione dirigenziale alla pagina web*

[http://www2.regione.umbria.it/bollettini/download.aspx?](http://www2.regione.umbria.it/bollettini/download.aspx?doc=160608A27.pdf&t=bollettino&p=1&show=true)

[doc=160608A27.pdf&t=bollettino&p=1&show=true](http://www2.regione.umbria.it/bollettini/download.aspx?doc=160608A27.pdf&t=bollettino&p=1&show=true)



# INAC, 18 POSTI IN UMBRIA PER IL SERVIZIO CIVILE

## PROGETTO 'TRAGUARDI SOCIALI 2016' PER I DIRITTI DEI CITTADINI. DOMANDE ENTRO IL 30 GIUGNO

E' stato pubblicato, nell'ambito del Servizio Civile Nazionale, il bando dell'Inac - patronato della Cia - per la selezione di **giovani di età compresa tra i 18 ed i 28 anni da impegnare per un anno presso gli uffici Inac dell'Umbria.**

Ai giovani selezionati sarà riconosciuto un **assegno mensile di 433,80 euro** corrisposto dal Dipartimento del Servizio Civile Nazionale.

**Le domande devono essere presentate entro le ore 14 del 30 giugno 2016.**

*Il bando è consultabile alla pagina web*

<http://www.inac->

[cia.it/documents/11061/63969/PROG\\_INAC\\_UMBRIA\\_SINTESI.pdf/06577b1a-e11e-4049-903a-db4ffef0c430](http://cia.it/documents/11061/63969/PROG_INAC_UMBRIA_SINTESI.pdf/06577b1a-e11e-4049-903a-db4ffef0c430)



## SERVIZIO CIVILE



# INTESA CIA-HERACOMM, ENERGIA MENO CARA

## SOTTOSCRITTA LA CONVENZIONE TRA CIA UMBRIA E L'IMPORTANTE SOCIETA' DI PUBLIC UTILITIES

Nei giorni scorsi è stata sottoscritta una **convenzione tra la Cia dell'Umbria ed Heracomm**, uno dei più rilevanti gestori di servizi di pubblico interesse operanti nel nostro Paese. L'intesa è finalizzata a ridurre considerevolmente il costo della bolletta



energetica degli associati Cia. Come è noto, infatti, l'energia rappresenta una delle voci più "pesanti" nei bilanci delle imprese agricole ed agroalimentari; rendere più leggera questa voce attraverso una serie di iniziative "di sistema", prima tra tutte quella rivolta alla diffusione delle agroenergie, è sempre stato un preciso obiettivo dell'azione della Cia. Heracomm offre servizi energetici, idrici e ambientali a oltre 4,4 milioni di cittadini in 358 comuni italiani riservando una forte e costante

attenzione alla sostenibilità ambientale e alla responsabilità sociale di impresa; attenzione che si concretizza nelle opzioni e nei requisiti contenuti nelle offerte commerciali (fornitura di energie da fonti rinnovabili, buone pratiche di gestione delle forniture e dei servizi tese a tutelare l'ambiente tramite il risparmio di materia prima e la riduzione delle emissioni di CO<sub>2</sub> in atmosfera).

Nella pagina seguente sono riportati i **contenuti essenziali della convenzione** che contempla offerte molto convenienti per la fornitura di luce e gas.





## CONVENZIONE PER IL RISPARMIO ENERGETICO

Cia Umbria con l'obiettivo principale di far risparmiare i propri associati sulla bolletta energetica, ha sottoscritto una convenzione con Heracomm una delle più importanti public utilities d'Italia. Riportiamo di seguito i costi di una bolletta dell'energia elettrica di un'azienda agricola messa a confronto con quanto spenderebbe e risparmierebbe con il contratto Heracomm

### CONTRATTO HERACOMM PER ASSOCIATO CIA UMBRIA

Altro competitor				Heracomm			
Mercato libero	€/kWh	Quantità	Totale	Mercato Libero	€/kWh	Quantità	Totale
Quota fissa	€ 5,2000	1	€ 5,200	Quota fissa	€ 6,2000	1	€ 6,200
Energia F1	€ 0,1070	2465	€ 263,735	Energia F1	€ 0,0509	2289	€ 115,492
Energia F2	€ 0,0870	2740	€ 238,380	Energia F2	€ 0,0549	1203	€ 66,045
Energia F3			€ -	Energia F3	€ 0,0389	1733	€ 67,414
Perdite F1	€ 0,1070	256	€ 27,432	Perdite F1	€ 0,0509	236	€ 12,011
Perdite F2	€ 0,0870	285	€ 24,792	Perdite F2	€ 0,0549	125	€ 6,869
Perdite F3	€ 0,0000	0	€ -	Perdite F3	€ 0,0389	180	€ 7,011
Dispacciamento	€ 0,0088	5205	€ 45,804	Dispacciamento	€ 0,0088	5205	€ 45,804
Sbilanciamento	€ 0,0000	5205	€ -	Sbilanciamento	€ 0,0000	5205	€ -
Altri oneri	€ 0,0000	5205	€ -	Altri oneri	€ 0,0000	5205	€ -
<b>Totale energia</b>			<b>€ 906,361</b>	<b>Totale energia</b>			<b>€ 326,845</b>
Spese trasporto	€ 0,1010	5205	€ 525,705	Spese trasporto	€ 0,1010	5205	€ 525,705
Totale imposte *	€ 0,0125	5205	€ 65,063	Totale imposte *	€ 0,0125	5205	€ 65,063
Totale netto Iva			€ 1.157.129	Totale netto Iva			€ 917.613
Iva al 10%			€ 139.713	Iva al 10%			€ 91.761
<b>Totale bolletta</b>			<b>€ 1.336.841</b>	<b>Totale bolletta</b>			<b>€ 1.009.374</b>

\*Oneri passanti: sono riportati in egual misura e sono decisi dall'Autorità per l'energia elettrica ed il gas

Presumendo che l'azienda agricola abbia un consumo mensile omogeneo possiamo dire che in un anno il cliente **risparmia € 3.680 all'anno.**

Per gli associati cia la convenzione prevede, oltre al prezzo favorevole dell'energia elettrica, anche un ulteriore sconto pari a 0,40€/MWh consumato per l'energia elettrica e a 0,20€/cmc consumato per il gas naturale.

Sarete contattati nei prossimi giorni per fissare un' appuntamento presso la nostra sede e con bollette dell'energia elettrica e gas alla mano riceverete **GRATUITAMENTE**, un' analisi sui costi energetici e possibilità di sottoscrivere un nuovo contratto a condizione agevolata, con personale specializzato di Hera Comm.

Per qualsiasi informazione potete rivolgerVi al nostro ufficio più vicino o direttamente alla sede regionale di Via M. Angiioni 1 – Perugia- **Dr. Massimo Budelli al N° di tel. 075/7971062 – 075/7971056**

La CIA assicura, a tutti gli associati che volessero aderire alla convenzione, anche un servizio di monitoraggio delle tariffe applicate nel tempo per offrire di volta in volta la soluzione più conveniente per l'impresa agricola.



## CAMPAGNA ASSICURATIVA 2016

### CHI PUO' ASSICURARSI

L'agricoltore attivo

### COSA ASSICURARE

Prodotto
Olive , Uva , Frutta
Frumento ed altri cereali minori
Tabacco e ortaggi
Colture da seme
Mais, sorgo, girasole
Zootecnia

### QUANDO ASSICURARSI

Tipologia colture	Scadenza
A ciclo autunno primaverile	30 aprile
Colture permanenti	30 aprile
A ciclo primaverile	31 maggio
A ciclo estivo, di secondo raccolto, trapiantate	15 luglio
A ciclo autunno invernale e colture vivaistiche	31 ottobre

### AVVERSITA' ASSICURABILI

Catastrofali	Di frequenza	Accessorie
Alluvione	Grandine	Vento caldo
Gelo – brina	Vento forte	Colpo di sole
Siccità	Eccesso di pioggia	Sbalzo termic
	Eccesso di neve	



*Per info e/o richiedere un preventivo:*

**[assicurazioni-umbria@cia.it](mailto:assicurazioni-umbria@cia.it)**

**Stefania Racugno 370/3211463**

# NOTIZIE INAC

## OBBLIGHI PER I TITOLARI DI POSIZIONE CONTRIBUTIVA "COLTIVATORI DIRETTI - IAP"

In caso di **VARIAZIONE NELLA COMPOSIZIONE** di:

**nucleo familiare,**

**domicilio,**

**superficie,**

**coltura,**

**reddito dei terreni condotti,**

**capi di bestiame allevati,**

**L'AGGIORNAMENTO VA COMUNICATO ALL'INPS ENTRO 90 GIORNI DALLA DECORRENZA, PENA L'APPLICAZIONE DI PESANTI SANZIONI.**

## RIDUZIONE DEL 50 PER CENTO DEI CONTRIBUTI

I **pensionati con più di 65 anni che pagano i contributi** possono richiedere la **RIDUZIONE DEL 50 PER CENTO DELLA CONTRIBUZIONE** dietro presentazione di apposita domanda.

### NOVITA'

A partire dalla scadenza della prima rata di quest'anno per il versamento dei contributi (16 luglio 2016) **L'INPS NON INVIERA' PIU' LE LETTERE CON GLI ESTREMI PER IL PAGAMENTO** perchè questi saranno **disponibili nel "cassetto previdenziale"**.



## **CONGEDO DI MATERNITA' PER PARTO FORTEMENTE PREMATURO**

Uno dei decreti attuativi del cosiddetto Jobs act, quello riguardante la conciliazione dei tempi di vita e lavoro dei genitori, ha apportato innovative modifiche al Testo Unico sulla maternità. Le novità riguardano, in particolare, le lavoratrici dipendenti e le lavoratrici iscritte alla Gestione separata nei casi di parti cosiddetti "fortemente prematuri", vale a dire quelli che si verificano prima dei 2 mesi antecedenti la data presunta del parto, quindi prima dell'inizio dell'astensione obbligatoria. In questi casi la nuova formulazione della norma prevede che il periodo compreso tra la data del parto fortemente prematuro e la data presunta del parto si aggiunga ai 3 mesi di astensione obbligatoria post partum, determinando di fatto una durata complessiva dell'astensione obbligatoria superiore ai 5 mesi normalmente previsti. Nulla è cambiato nei casi in cui il parto prematuro avvenga durante il periodo dei 2 mesi precedenti la data presunta del parto, mentre gli eventuali periodi riconosciuti in caso di parto fortemente prematuro influiscono anche sulla durata del congedo di paternità che si precisa riguarda i periodi post partum non usufruiti dalla madre per morte, grave infermità o abbandono del figlio.

Altra novità di rilievo contenuta nel decreto in argomento è la possibilità introdotta per le lavoratrici dipendenti e le lavoratrici iscritte alla Gestione separata di optare per la sospensione del congedo di maternità dopo il parto in caso di ricovero del neonato in struttura pubblica o privata a prescindere dal motivo di ricovero. Tale sospensione è esercitabile una sola volta per figlio e permette di rinviare la fruizione del congedo alla data di dimissione del bambino.

Infine è stata prevista la possibilità di conservare il diritto all'indennità di maternità anche in caso di licenziamento per colpa grave della lavoratrice dipendente.



***Gli interessati sono pregati di rivolgersi al più vicino Ufficio Cia (vedi pag. 10)***



**VUOI CONOSCERE  
TUTTE LE  
OPPORTUNITA'  
DEL NUOVO PSR?**

**PRENDI UN  
APPUNTAMENTO  
IN CIA!**

**Chiama lo  
075 7971056  
o scrivi a  
umbria@cia.it**



Confederazione Italiana Agricoltori  
dell'Umbria

"un'organizzazione al servizio dell'agricoltura  
...e della società"

[www.ciaumbria.it](http://www.ciaumbria.it)

### **REGIONALE UMBRIA**

v. M. Angeloni, 1 – Perugia  
Tel. 075 5002953 – Fax 075 5002956  
[umbria@cia.it](mailto:umbria@cia.it)

#### Perugia

v. Tramontani, 8 – Ponte S. Giovanni  
Tel. 075 5002155 - Fax 075 5005453

#### Bastia Umbra

v. del Commercio, 19  
Tel. 075 8002990 - Fax 075 8008070

#### Marsciano

v. Ponte Nestore, 45  
Tel. 075 8748870 - Fax 075 8744304

#### Todi

v. XXV Aprile, 1/I  
Tel. 075 8942442 - Fax 075 8949329

#### Città di Castello

v. F. Pierucci, 11  
Tel. 075 8557383 - Fax 075 8552208

#### Umbertide

v. Roma, 129  
Tel. 075 9417556 - Fax 075 9416392

#### Pietralunga

v. Roma, 10; Tel. 075 9460757

#### Gubbio

Via B. Ubaldi - Centro Polif. "I Tigli"  
Tel. 075 9273827 - Fax 075 9220799

#### Gualdo Tadino

P.zza Mazzini, 3  
Tel. 075 916974 - Fax 075 916974

#### Sigillo

v. T. Baldeschi; Tel. 075 9178048

#### Castiglione del Lago

v. Cesare Pavese, 36  
Tel. 075 953117 - Fax 075 9652700

#### Foligno

v. XX Settembre, 54/C  
Tel. 0742 354981 - Fax 0742 359712

#### Nocera Umbra

v. Garibaldi, 11; Tel. 0742 812292

#### Bastardo

v. Olindo Vernocchi, 14-16  
Tel. 0742 99586 - Fax 0742 969070

#### Spoletto

v. P. Conti, 23  
Tel. 0743 47784 Fax 0743 207419

#### Orvieto

P.zza Olona – Sferracavallo  
Tel. 0763 342864 - Fax 0763 340042

#### Fabro

v. Campo Sportivo  
Tel. 0763 832631 - Fax 0763 839091

#### Terni

v.le L. Campofregoso, 72  
Tel. 0744 421649 - Fax 0744 403842

#### Amelia

v. Nociocchia, 26  
Tel. 0744 981668 - Fax 0744 975196

#### Narni

v. del Parco, 24  
Tel. 0744 733000 - Fax 0744 751829



Per gli  
**ASSOCIATI CIA**  
impegnati nell'  
**AGRITURISMO**  
e nella  
**VENDITA DIRETTA**

---

**Condizioni di  
PARTICOLARE FAVORE  
per la fornitura di  
ATTREZZATURE DA CUCINA e PUNTI VENDITA**

*Consulenza e Progettazione GRATUITE*

---

*Rivolgersi a*

**Lupi Soluzioni Arredo** - Str. dei Loggi, 22 Ponte San Giovanni  
tel. 075 5997500, 337 645456 - email: [info@lupisoluzioniarredo.it](mailto:info@lupisoluzioniarredo.it)

## CENTRO INFORMAZIONE ON-LINE



[facebook](#)



[CIA Tv](#)



[CIA You Tube](#)

[www.cia.it](http://www.cia.it)

[www.nuovaagricoltura.net](http://www.nuovaagricoltura.net)

[www.laspesaincampagna.net](http://www.laspesaincampagna.net)

[www.agribayumbria.com](http://www.agribayumbria.com)

[www.agiaumbria.it](http://www.agiaumbria.it)

[www.agia.it](http://www.agia.it)